

■ HORNOS DE PRECALENTADO O SECADO PARA PIEZAS PLANAS (PLATOS DE DUCHA, ETC)



Hornos de secado

PRINCIPALES CARACTERÍSTICAS:

- Contorno y techo de panel tipo sandwich prelacado de 40/50 mm de espesor, con aislamiento interior de poliuretano 40 kg/m³ densidad media. Opcionalmente se pueden instalar paneles tipo sandwich, con aislamiento interior de lana de roca, en función de la temperatura de trabajo del horno. Perfiles de acero prelacado de ensamblaje.
- Estructura de perfilaría de soporte independiente para unidad de aporte y tratamiento de aire.
- Transportador de piezas mediante rodillos.
- Unidad de aporte y tratamiento de aire dotada de calefacción mediante baterías de agua, resistencias eléctricas o quemador de gasoil o de gas, con ventilador de inyección y recirculación de aire.
- Sistema de recirculación interior de aire: para aprovechamiento energético, con regulación.
- Registro/s de apertura en partes laterales del horno: para acceso a sistema de transporte.
- Ventilador de extracción de gases de pintura (sólo en hornos de secado).
- Armario eléctrico maniobra 24V: para control y protección de motores, elementos de calefacción y alumbrado. Provisto de variador de velocidad para ventilador de unidad de aporte y tratamiento de aire y control digital de temperatura.
- Iluminación opcional.
- Tuberías y conductos de acoplamiento / tubería extracción gases.

Dimensiones en función de las necesidades: Consultar.

ESQUEMA DE PROCESO DE INSTALACIÓN PARA PRECALENTADO, PINTADO, Y LIJADO DE PIEZAS



Fase 1: Horno de precalentado



Fase 2: Cabina de pintura filtración vía seca dotada de gálidos y transportador de piezas



Fase 3: Cabina de lijado para acabado final de piezas con transportador de piezas

Proceso: Las piezas entran al horno de precalentado (fase 1) donde el molde recibe el calor necesario, posteriormente pasan a la fase de pintado o aplicación (fase 2) y finalmente pasan a la cabina de lijado (fase 3) donde se lijan para darles el acabado final.

Detalle de los diferentes elementos que componen los hornos de secado



Unidad de aporte y tratamiento de aire situada encima del horno



Detalle del transportador de piezas en horno



Armario eléctrico con protección de motores, iluminación y señalización

DIRTRIBUIDOR:

CONSTRUCCIÓN NORMA C.E.